

1.3. Technische Daten1.3.1. MaschineWerkzeugtraeger

Bohrspindeldurchmesser	mm	110
Werkzeugaufnahme: Bohrspindel	ISO	50
Zentrierung am Plansupport	mm	450 H6
Aussendurchmesser Plansupport	mm	700
Drehzahlen (stufenlos): Bohrspindel in 4 Bereichen	min <sup>-1</sup>	6,3...1250
Plansupport in 2 Bereichen	min <sup>-1</sup>	6,3...315
Vorschuebe (stufenlos): Achse Y	mm/min	5...2500
Achse W, U	mm/min	2...2500
Eilverstellungen: Achse Y	mm/min	6300
Achse W, U	mm/min	3150
Fahrwege: Hoehenbewegung Spindelstock (Y)	mm	1270 1620
Bohrspindelbewegung (W)	mm	710
Planschieberbewegung (U)	mm	250
Arbeitswerte: Hauptantriebsleistung	kW	33
Drehmoment, max. Bohrspindel	Nm	2500
Drehmoment, max. Plansupport	Nm	3400
Durchmesser Bohren max.	mm	630
Durchmesser Planen max.	mm	1250
Vorschubkraft Achse Y	N	18000
Vorschubkraft Achse W	N	10000
Gesamtmaschine: Anschlusswert	kW	90
kurzzeitiger Strombedarf fuer Motorenanlauf	A	300
Tiefste Stellung Bohrspindel unter Oberkante Aufspanntisch	mm	0
Gewindesteigungen (mit Sonder- zubehoer-Wechselraeder)	mm Zoll	1-12 1/24-1/2 inch

Werkstuecktraeger

Aufspannflaeche	mm	1250x1400, 1400x1600
max. Aufspannmasse bei gleichmaessiger Lastverteilung	kg	6300
max. Massentraegheitsmoment (I) des Werkstueckes	kgm <sup>2</sup>	2500
max. Belastungsdrehmoment des Aufspanntisches	Nm	10000
Aufspanntisch		
T-Nuten - Breite	mm	28
T-Nuten - Abstand	mm	160
Zentrierung	mm	100 H6
Drehbewegung	Grad	360
optische Tischpositionierung	Grad	4x90
Vorschuebe (stufenlos):		
Achse X	mm/min	5...2500
Achse Z	mm/min	2...2500
Achse B	mm/min	4...2500
(bezogen auf Ø 1000)		
Eilverstellungen:		
Achse X	mm/min	6300
Achse Z	mm/min	4300
Achse B	mm/min	4900
(bezogen auf Ø 1000)	U/min	1,57
Fahrwege:		
Querbewegung Aufspanntisch (X)	mm	1985
Laengsbewegung Aufspanntisch (Z)		
- ohne Setzstock	mm	1260
		1960
- mit Setzstock	mm	1490 1)
		1460 2)
Vorschubkraft Achse X	N	18000
Achse Z	N	25000
Gesamtmaschinenmasse (Netto) je nach Variante	kg	22000...30000

1) ohne Kuehlmittel

2) mit Kuehlmittel

Setzstock \*)

Groesste Entfernung Plansupport - Setzstocklager	mm	ca. 3000
Grundbohrung Setzstocklager	mm	160 H6
Bohrung Setzstocklagerbuchse	mm	125 H6
Fahrwege:		
Laengsbewegung Setzstock (Zs)	mm	1490
- Aufspanntisch 1250x1400		
- Aufspanntisch 1400x1600		
Hoehenbewegung Setzstocklager (Ys)	mm	1250
	mm	1600
Eilverstellungen:		
Achse Ys, Zs	mm/min	1600
Antriebsleistungen:		
Motor Setzstocklager	kW	1,1
Motor Setzstockschlitten	kW	0,75

\*) auftragsgebunden

1.3.2. NC-Steuerung TNC 355

Steuerungsart: 3-D-Bahnsteuerung

Anzahl der steuerbaren Achsen: X, Y, Z, W und B\*)

Programmierbare Weglaenge: min. 0,001 mm  
max. 14600 mm

Interpolation: 3 D Linear; 2 D zirkular

programmierbarer Vorschub: min. 1 mm/min  
max. 6300 mm/min

Eilgang: siehe Technische Daten

stufenlose Vorschubbeeinflussung vom programmierten Wert: Vorschub 0 bis 150%

programmierbare Verweilzeit: 0,001 s bis 19999,999 s

Drehzahlbeeinflussung stufenlos: 0 bis 150%

Drehzahlprogrammierung: siehe Technische Daten

Zusatzfunktion: max. 1 M-Befehl pro Satz

Werkzeugwahl: 99 Werkzeugnummern

Werkzeugkorrektur: 99 Paare (Laenge und Radius)

technologische Unterprogramme: 8 Bearbeitungszyklen  
200 freie Unterprogramme

Programmkorrektur: satzweise in der Steuerung

Anzeige: Anzeige von 4 Programmsaetzen und Status-Anzeige der wichtigsten Programm-Daten sowie Klartext und Grafik auf 12 Zoll-Bildschirm

Satzlaenge: wahlweise fest oder variabel

Programmeingabe: mittels Diskette, Magnetbandkassette, von Hand oder ueber serielle Schnittstelle

Programmausgabe: auf Diskette, Magnetbandkassette oder ueber serielle Schnittstelle

\*) B-Achse entfaellt bei BFP- Ausfuehrung

Elektrische Anlage MaschineNetzspannung: 380 V AC  $\pm$  10%

Frequenz: 50 Hz

Anschlusswert:	BFT 110	90 kW
	BFT 130	100 kW
	BFP 130	100, kW

Vorzuschaltende 200 A tr  
Sicherung: