

## Technische Daten

Maschinenhöhe	H	m	2,8
Maschinenhöhe mit Ölnebelabscheider (Option)	H	m	2,9
Flächenbedarf	bei Tellermagazin	L x B	4,8 x 5,0
	bei Kettenmagazin	L x B	5,8 x 5,2
	bei Doppelkettenmagazin	L x B	5,8 x 6,0

Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

Maschinengewicht		kg	11400
mit Tellermagazin (ca.)		kg	14000/12000
mit Doppel-/Kettenmagazin (ca.)			
einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Palettenwechsler, Späneförderer, Kühlschmierstoffeinrichtung			

Aufstellgewicht (ca.)		kg	12700
mit Tellermagazin	max.	kg	16000/13450
mit Doppel-/Kettenmagazin	max.	kg	
Maschinengewicht mit max. Gewicht für Werkstücke, Werkzeug und Betriebsstoffe			

Belastung am Maschinenfuß		kg	12100
---------------------------	--	----	-------

Aufstellelemente (BW-Fixator)	Anzahl x Typ	Fa. Bertuch6 x RkII-f-p-wes
-------------------------------	--------------	-----------------------------

Aufstellelemente für das Doppelkettenmagazin	Anzahl x Typ	4 x Vergussanker 0450-149551 4 x Schraube M16x170 DIN 931 4 x Stahlplatte 200 x 100 x 15 4 x Nivellierschraube M42 x 1,5
--	--------------	---

**Werkzeug-  
aufnahme**

Standard	SK 40	DIN 69871 Form A, AD
Werkzeugschäfte	SK 40	DIN 69872 Form A
Anzugsbolzen		
Innere Kühlschmierstoffzuführung (Option)		
Standard:	SK 40	DIN 69871 Form AD
Werkzeugschäfte	SK 40	DIN 69872 Form A
Anzugsbolzen		
Option:	SK 40	DIN 69871 Form B
Werkzeugschäfte	SK 40	DIN 69872 Form B
Anzugsbolzen		
Optionen		
Umbausatz Spannzange für Anzugsbolzen	SK 40	ISO 7388/2 Typ B
Umbausatz Spannzange für Anzugsbolzen	Size 40	ASME B 5.50-1994
Werkzeugschäfte	HSK 63	DIN 69893 Form A
Werkzeugschäfte	BT 40	JIS B 6339
Anzugsbolzen	BT 40	JIS B 6339

Steilkegelwerkzeugschäfte und Anzugsbolzen müssen mit einer zentralen Durchgangsbohrung versehen sein.

Bei der Option Innere Kühlschmierstoffzuführung über den Bund des Werkzeugschaftes muss die Durchgangsbohrung des Anzugsbolzens ISO 7388/2 Typ B verschlossen sein.

Werkzeugeinzugskraft	SK 40	N	12 000
	HSK 63	N	25 000

geklemmt		max.	Nm	2600
gelöst		max.	Nm	
				2
			mm	400 x 500
Palette		max.	kg	350/600
in			mm	6 x 14 <sup>H12</sup>
ten	Anzahl x Breite		mm	1 x 14 <sup>H</sup>
nut	Anzahl x Breite			
Indigkeitsgrenze (pro Palette)			≥ kg	250
	X-Achse		mm	600
	Y-Achse		mm	560
	Z-Achse		mm	560
	B-Achse		°	360

## 2. OSNOVNI PODATKI STROJA

### 2.1. OSNOVNI PODATKI STROJA

Naziv stroja:	CNC STROJ DECKEL MAHO
Tip stroja:	DMC 60H
Proizvajalec stroja:	DECKEL MAHO
Tovarniška št.:	
Interna št.:	D144
Leto izdelave:	2001
Teža:	8000 KG

### 2.2. PODATKI O ELEKTRIČNI OPREMI

Nazivna napetost:	3 x 400 V
Krmilna napetost:	24V
Instalirana moč:	15 kW
Električni priključek:	Fiksni

por las reglas de manipulación de dispositivos

disco duro (imperdibles).  
el montaje)  
cable del disco duro (Pos. B), suspender

B

**BETRIEBSANLEITUNG**  
für  
**MOTORSPINDEL**

$n_{max.} = 15\ 000\ 1/min$

Bitte prüfen Sie zuerst ob diese Betriebsanleitung Ihrer Motorspindel entspricht

Drehzahl: 15 000 1/min

periodo de  
de espera en

gún

quis acotado)

vorbehalten  
prior notice  
AG 1988