

9.2 Technische Daten

9.2.1 Leistungsdaten Maschine

Verfahrwege:
 X-Achse (längs): 710 mm
 Y-Achse (quer): 500 mm
 Z-Achse (vert.): 500 mm

Hauptantrieb
 Spindeldrehzahl: 50 - 10'000 min⁻¹
 100 - 18'000 min⁻¹
 Spindelleistung: 16 kW bei 44% ED
 12 kW bei 100% ED

Arbeitsspindelaufnahme ISO 40/DIN 69871
 Option HSK 63A

Werkzeugwechsler
 Werkzeugdurchmesser: 90 mm vollbelegt/140 mm teilbelegt
 Max. Werkzeuglänge: 300 mm ohne Konus
 Max. Werkzeuggewicht: 8 kg
 Max. Gewicht aller Werkzeuge: 180 kg im Trommelmagazin
 Span- zu Span Zeit nach VDI 2852: 7 s
 Werkzeugwechselzeit: 5 s

Steuerungen TNC 410/TNC 426
 Option Siemens 810

Gewicht VCP 710 ~ 9'000 kg
 Gewicht VCP 710P ~ 9'400 kg
 Gewicht UCP 710 ~ 9'400 kg

Transportgrößen Palette	VCP 710	VCP 710P	UCP 710
Höhe:	3250 mm	3250 mm	3250 mm
Länge:	2350 mm	2350 mm	2350 mm
Tiefe:	2930 mm	3440 mm	2930 mm

Kühlmitteleinrichtung
 Fassungsvermögen 120 l
 Durchflussmenge ca. 92 l/min. bei 2,2 bar

Geräuschemission
 Schalleistung 75 dB (A)