

Technische Daten AGIECUT
CLASSIC 2 / 3 (Fortsetzung)

Erodiersystem		AGIECUT CLASSIC 2 / 3
AGIEHSSC	Generator	integriert
	mittlerer Arbeitstrom	45 A
	Vorschubregelung	Servo gesteuert / fixer Vorsch
	Kühlsystem	Lüfter mit Umgebungsluft (2S/3S: Wasser/Wasser-Wärmetauscher)
	max. Schneidrate zylindrisch [1]	300 mm ² /min mit Draht CCS 0.33 mm
	beste Rauheit R _a [1]	0.30 µm
	mittlere Konturtoleranz T _{km} [1]	± 6 µm
AGIEVISION	Steuerung / Bedieneroberfläche	integriert / Objekt-orientierte Mensch-Maschinen-Schnittstelle
	Betriebssystem	OS/2 Multitaskingbetriebssystem
	Betriebsart	Multiprozessor
	CPU	Pentium für CNC und Bedieneroberfläche
	Masssystem	mm / Zoll
	Befehlsforma	absolut / inkremental
	kleinster programmierbarer Schritt	0.0001 mm
	max. Befehlsgrösse	15 Ziffern mit Gleitkomma
	max. Bahnkorrektur	6 mm
	TECCUT	automatische Technologievorschläge anhand von Bearbeitungszielen
	ISOCONVERTER	Übernahme von PP100, PP123 AGIECUT-Geometrien
	CAMLINK	zur Übernahme von Bearbeitungszielen und zusätzlichen Angaben zur Bearbeitung
	AUTOSEQUENCE	vordefinierte Bearbeitungsstrategien
	DNC	DNC-Anschluss über Xon/Xoff und LSV2-Protokolle
	HELP	kontext-orientierte Hilfsfunktionen, Erklärungen mit Text und Grafiken
	GRAFICHECK	2D in den Hauptansichten und 3D frei wählbar
	Rettungsstrategien	Wiedereinfädeln nach Drahriss / Fehlversuch, Wiederstart nach Stromausfall
	DYNAMIC CORNER CONTROL	Dynamische Bahnoptimierung und Prozessanpassung in Radien
	PURECUT	Reduktion der Oxidationseinwirkung auf die Werkstückoberfläche
	Sprachen	Chinesisch - Dänisch - Deutsch - Englisch - Französisch - Holländisch - Italienisch - Japanisch - Russisch - Spanisch - Tschechisch
Speicherkapazitäten	Festplatte > 9 GB	
Schnittstellen	2 x RS232C / 1 x Parallel	
Datenträger	3 1/2" Diskette / CD-ROM-Disk	
Varianten und Optionen (gemäss Preisliste)		
zusätzliche 2 Filtergehäuse (2S/3S: Standard)	mit 4 zusätzlichen Filterpatronen	erweiterte Filterautonomie
Aufspannrahmen	anstelle der 2 Auflageplatten	Universal-Aufspannrahmen
Handbox mit AGIEJOGGER	Grundeinrichtfunktionen, LCD-Anzeige und elektronisches Handrad	Drahtantrieb / Arbeitsbehälter / Messzyklen für X/Y/U/V/Z-Achsenbewegung
Kühlungs-Kit (2S/3S: Standard)	Wärmetauscher	Luft / Wasser für Generator und Steuereinheit, Wasser / Wasser für Dielektrikumaaggregat
Erweiterungskit für Draht Ø kleiner 0.2 + 0.1 mm	Anpassung des Drahttransportsystems und der Technologien	für Anwendungen mit kleinen Innenradien und dünnen Schlitten
PIECEINSERT		Schnelles Einfügen von dringenden Arbeiten ohne Zeitverlust
USERSEQUENCE		Vor- und bedienerdefinierte Bearbeitungsstrategien
AGIESETUP 3D		Antastzyklen zur automatischen Erfassung der Werkstückebene und -position
VARIOCUT		Automatische Prozessoptimierung
R-MODUL		Schlicht-Leistungsstufe Ra 0.2 µm
Zubehör	Kühlaggregat	technische Anforderungen
Kühlung der Standardversion (nicht 2S/3S)	Durchlaufkühler mit Förderpumpe	erforderliche Kühlleistung 1.5 + 6 kW, Durchflussmenge ca. 30 l/min, Druck ca. 1 bar
Kühlung der Variante mit Kühlungs-Kit	Kühlwasseraggregat	erforderliche Kühlleistung 1.5 + 7 kW, Wassertemperatur T _{umgebung} - 7° C, Durchflussmenge ca. 20 l/min, Druck ca. 1.5 + 3 bar