

TRUMPF CNC-Stanz-/Laser-Blechbearbeitungszentrum

T r u M a t i c 3 0 0 0 / A 0 1 1 0 A 0 0 4 4

mit TRUMPF-Laser TruCoax 2000, TRUMPF-Werkzeug-Rotation,
automatischem Werkzeugwechsel und ausgerüstet mit
Steuerung Bosch PNC-P / 500MB

Speicherkapazität 500 MB

Arbeitsbereich (X x Y)

bei kombiniertem Stanz-/Laserbetrieb 2175 x 1250 mm

bei Laserbearbeitung 2500 x 1250 mm

bei Stanzbetrieb 2500 x 1250 mm

jeweils ohne Nachsetzen

Laserleistung 2000 W

Maximale Blechdicke 4 mm

Maximale Stanzkraft 165 kN

Maximaler Stanzdurchmesser 76,2 mm

Elektrische Ausrüstung für Drehstrom 400V / 50Hz

Farbe weiss/blau RAL9002/5010

GRUNDAUSRÜSTUNG der Maschine mit

Laser TruCoax 2000

NitroLine Hochdruckschneiden

Laserschneidkopf mit 7,5"-Linse

Schneidkopf-Schnellwechseleinrichtung

Controlline kapazitive Höhenregelung

Progr. Schneidgasanwahl und Druckeinstellung

FocusLine

Progr. Leistungszyklen

SprintLine

Logbuchfunktion Laser

Kompaktentstauber

Bürstentische

Drehbarer Werkzeugaufnahme

Autom. Nachsetzeinrichtung mit Niederhalter

Programmierbarer Niederhalter

Automatische Teilerutsche für Teile 300x500mm

Autom. Werkzeugwechsler mit 19 Stationen

2 Spannpratzen

2 Gutteilebehälter

Sprühschmierung Stempel

2. Schmiermittelbehälter

Stanzbutzenabsaugung

Spänekübel

Schnellabschaltung Hydraulik
Externes Bedienpult
Sicherheitseinrichtungen
TFT Touch Farbbildschirm 15"
Schnittstelle für USB Stick
3.5" Diskettenlaufwerk
Sicherheitseinrichtungen
RJ45 Netzwerkanschluss
Netzwerkanbindung inkl. Installation

zusätzlich ausgerüstet mit:

Erweiterte Stanzausstattung

Funktion MultiTool
Funktion MultiBend
Funktion Gewindeformen
Funktion Signieren/Schnelles Sicken
Funktion Rolltechnologie
Funktion SoftPunch
Sprühschmierung Matrize

Erweiterte Maschinenausstattung

Zusätzliche Spannpratze
Nachsetzylinder mit höhenbeweglichen Druckstücken
Sensor für Teilerutsche
Schwingungsgedämpfte Aufstellung
Abschaltautomatik
Späneförderer mit Kippbehälter

Spezielle Feinblechbearbeitung

Blechschonende Matrizenkugeln
Aufwölbungserkennung

Zubehör Maschine

20 RTC-Kassetten inkl. Matrizenteller
QuickSet
Quickload

Automatisierung

Sheet Master

SheetMaster (2500 X1250 mm)

Standardausstattung:

Beladestation 2500 x 1250 mm

Entladepodest 2500 x 1250 mm

Saugerrahmen 2500 x 1250 mm

Abschälsauger

Vakuumsensorik

Erweiterte Ausstattung SheetMaster

Hauptzeitparalleles Be- und Entladen SheetMaster

Abschälsystem

Baustein Saugerplatte

Zentralschmierung

Entladeüberwachung

GripMaster

GripMaster (2500 x 1250mm)

Standardausstattung

Scherenhubtisch 300mm

Restgitterzange mit Sensorik

Restgitterpalette kippbar 2500 x 1250mm

Optionen GripMaster

Zusätzliche kippbare Restgitterpalette 2500 x 1250mm

SortMaster Pallet

SortMaster Pallet, 4 Paletten längs (x=800mm, y=1200mm)